

## Chemlon® 182

聚酰胺66

Chem Polymer公司

## Technical Data

## 总体

添加剂	• 阻燃
性能特点	• 阻燃性能
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

## 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.90 到 1.4 %		ASTM D955

## 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	72.4	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	5.0 %		
断裂	7.0 %		
弯曲模量	3210	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790

## 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256

## 硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	120		ASTM D785

## 热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	224	°C	
1.8 MPa, 未退火	110	°C	
熔融温度	257	°C	DSC
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	120	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	95.0	°C	
1.50 mm	105	°C	
3.00 mm	105	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	120	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	120	°C	

## 电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohm·cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746

## 可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.569 mm)	V-0		UL 94
极限氧指数	33 %		ASTM D2863

## 注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
螺筒后部温度	246 到 257	°C
螺筒中部温度	263 到 268	°C
螺筒前部温度	263 到 274	°C
射嘴温度	268 到 279	°C
加工 (熔体) 温度	263 到 277	°C